

## SCHEMA TECNICA

### ATG10 ATG5

ATG è un anticongelante ad uso alimentare di tipo permanente a base di glicole propilenico inibito senza ammine, nitriti e fosfati. ATG garantisce un'eccellente e sicura protezione di tutti gli impianti di raffreddamento, riscaldamento e impianti solari a circolazione naturale dal gelo, dalla corrosione e dalla formazione di incrostazioni. E' compatibile con tutti i metalli e materiali comunemente utilizzati.

ATG è generalmente compatibile con i tipi di anticongelanti atossici più venduti sul mercato italiano e in particolar modo con quelli il cui sistema inibitore risponda alle specifiche inglesi BS 3151-BS 3152.

ATG non fa schiuma. Non corrode parti metalliche, di gomma e plastica. Evita la formazione di incrostazioni. Non è infiammabile.

**IMPORTANTE:** Si ricorda di consultare il manuale tecnico della caldaia e degli altri componenti dell'impianto (circolatori, radiatori,...) per verificare se la casa produttrice consiglia un liquido anticongelante specifico. In questo caso si invita a contattare il nostro ufficio tecnico al n°0373/780193 o ad utilizzare l'antigelo ALPHI-11 FERNOX, prodotto a pH neutro 7,0/7,5 (soluzione minima 25%).

## CARATTERISTICHE VALORE SPECIFICHE E METODO

\*PESO SPECIFICO a 15/15°C 1,053 1,04 – 1,06 ASTM D 1122

\*COLORE Incolore

\*ASPETTO Liquido

\*PUNTO DI EBOLLIZIONE 160°C a 760 mmHg

\*ACQUA %PESO 3,2 4,5 max ASTM D 1123

\*PUNTO DI CONGELAMENTO AL 50% IN ACQUA -34°C

\*pH (50% VOLUME) 9,0 8,5 – 10,0 ASTM D 1287

\*SCHIUMAGGIAMENTO ml/s 40/02

\*PROVA DI RESISTENZA ALLA CORROSIONE CON I VARI TIPI DI METALLI eccellente ASTM D 1384

\*RESISTENZA ALLE ACQUE DURE Nessun precipitato

\*ALCALINITA' DI RISERVA 15,3 15 min. ASTM D 1121

### ATG IN VOLUME PUNTO DI CONGELAMENTO

23% -10°C

32% -15°C

37% -20°C

48% -30°C

Pagina 2 di 3

## ATG TEST DI CORROSIONE PREVISTI DALLE NORME ASTM D 3306

### 1. TEST DI EROSIONE – CAVITAZIONE DELLA POMPA – METODO D' ANALISI ASTM D 2809

	Limiti Specifica ASTM D 3306	ATG
Indice di protezione	8 min	9 min

**M.B.M. Group S.r.l.**

Via di Vorno 4, 55060 Capannori loc. Guamo (Lu)

C.F. e P.IVA 01940680463

tel. 0583/25028 - fax. 0583/1748011 – email [info@zenithsolare.it](mailto:info@zenithsolare.it) – [www.zenithsolare.it](http://www.zenithsolare.it)



2. TEST DI CORROSIONE EFFETTUATO MEDIANTE TRASMISSIONE DI CALORE SU PROVINO DI ALLUMINIO METODO ASTM D 4340

Limiti	Specifica
ASTM D 3306	ANTIGELO ATOSSICO
Perdita in peso mg / cm	
2 / settimana 1.0 max	0.4 max

ATG: TEST DI CORROSIONE IN VETRO METODO ASTM D 1384 (PERDITA IN PESO MG/PROVINO)

Metalli	Limiti	Specifica
ASTM D 3306	ATG	
Rame 10 max	0.7	
Lega da saldatura 30 max	1.4	
Ottone 10 max 0.6		
Acciaio 10 max 0.2		
Ghisa 10 max 0.6		
Alluminio 10 max 0.8		

Pagina 3 di 3

Consigli utili per l'immissione di miscele anticongelanti negli impianti di riscaldamento, raffreddamento:

Pulire l'impianto (anche se nuovo) con un detergente neutro e risciacquare abbondantemente per eliminare residui di lavorazione (sfridi di alluminio, decapanti acidi) e fanghiglia che potrebbero otturare e danneggiare scambiatori, pompe, etc.

Preparare la miscela acqua/ATG prima di immergerla nell'impianto versando l'ATG nell'acqua e non viceversa. Si consiglia di utilizzare una percentuale minima di ATG del 35/40% per avere un ottimale livello di protezione anticorrosiva. In caso si utilizzino percentuali inferiori aggiungere una quantità adeguata dell'art.02450 INIBICOR (inibitore di corrosione) secondo la tabella seguente:

ATG % INIBICOR %

50% - 45% 0%

40% 0,4%

35% 0,7%

30% 1,0%

25% 1,3%

20% 1,6%

Tenere annualmente sotto controllo il pH della soluzione (valore ottimale: >8,5) con l'art.02470 pH Tester tascabile. In caso di pH <8,5 si potrebbero innescare fenomeni di corrosione sulle superfici metalliche dell'impianto. Intervenire con l'aggiunta (2/3%) dell'art.02450 INIBICOR (inibitore di corrosione) che riporterà il pH a valori ottimali. Tenere inoltre sotto controllo la concentrazione dell'antigelo

**Data di compilazione, gennaio 2009**