

- A** - Mandata Generatore
- B** - Ritorno Generatore
- C** - Mandata zona 1
- D** - Ritorno zona 1
- E** - Mandata zona 2
- F** - Ritorno zona 2

- 1** Rubinetto mandata zona 1
- 2** Rubinetto ritorno zona 1
- 3** Rubinetto mandata zona 2
- 4** Circolatore zona 1
- 5** Circolatore zona 2
- 6** Valvola miscelatrice termostatica
- 7** Separatore idraulico
- 8** Rubinetto mandata generatore
- 9** Cassetta metallica
- 10** Scatola elettrica di appoggio
- 11** Sfiato aria automatico
- 12** Rubinetto ritorno generatore
- 15** Rubinetto ritorno zona 2

DATI TECNICI

Diametro nominale	DN15
Pressione max	PN10
KWs circuito primario	
Temperatura di lavoro max	95° - 110 picco
Temperatura di lavoro min	5°
Liquido	Acqua -Acqua + glicole max 30%
Valvole lato impianto	DN 20
Termometri (se presenti)	0 – 160°C
P apertura valvola non ritorno	ΔP : 2kPa (200 mm c.a.)
Dimensioni esterne	450x500x160 mm
Grado di protezione IP	IPX0
Tubi	Rame 18mm
Connessioni generatore	3/4" M
Interasse	320mm
Connessioni riscaldamento	3/4" F
Interasse	70mm

ZONA DIRETTA

Circolatore	Grundfos UPM3 Hybrid 15-70 Erp ready*
Portata max	2.100 lt/h**
Potenza max ΔT 20°C	35 kW
Prevalenza residua a 1.000 lt/h	6,4 m.c.a.
Assorbimento elettrico	Max 52 W

ZONA MISCELATA

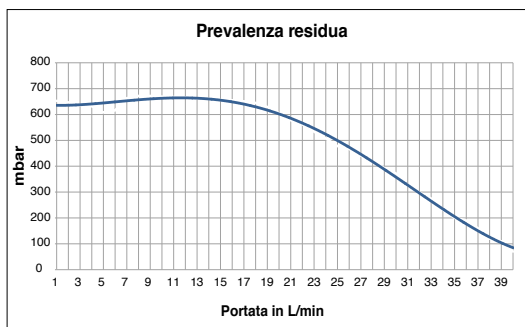
Circolatore	Grundfos UPM3 Hybrid 15-70 Erp ready*
Valvola miscelatrice	mod.VTA 372 - 1" M
Taratura valvola miscelatrice	20°-55°C – kW 2,3*
Portata max	1.300 lt/h**
Potenza max ΔT 10°C	14 kW
Prevalenza residua a 1.000 lt/h	3,8 m.c.a.
Assorbimento elettrico	Max 52 W

* Altri valori a richiesta ** rif. con pressione residua 2 m.c.a.

Prodotto conforme a:
 - EN 16297-2 / EN 16297-3:2012 ErP Ready
 - Direttiva PED -2014/68/UE



PREVALENZA RESIDUA ZONA DIRETTA



PREVALENZA RESIDUA ZONA MISCELATA

