

- | | |
|-------------------------------|----------------------------------------------------|
| A - Mandata Generatore | 1 Rubinetto mandata zona 1 |
| B - Ritorno Generatore | 2 Rubinetto ritorno zona 1 |
| C - Mandata zona 1 | 3 Rubinetto mandata zona 2 |
| D - Ritorno zona 1 | 4 Circolatore zona 1 |
| E - Mandata zona 2 | 5 Circolatore zona 2 |
| F - Ritorno zona 2 | 7 Separatore idraulico |
| G - Mandata zona 3 | 8 Rubinetto mandata generatore |
| H - Ritorno zona 3 | 9 Cassetta metallica |
| | 10 Scatola elettrica di appoggio |
| | 11 Sfiato aria automatico |
| | 12 Rubinetto ritorno generatore |
| | 13 Valvola miscelatrice termostatica zona 3 |
| | 14 Circolatore zona 3 |
| | 15 Rubinetto ritorno zona 2 |
| | 16 Rubinetto mandata zona 3 |
| | 17 Rubinetto ritorno zona 3 |

DATI TECNICI

Diametro nominale	DN15
Pressione max	PN10
KWs circuito primario	
Temperatura di lavoro max	95° - 110 picco
Temperatura di lavoro min	5°
Liquido	Acqua -Acqua + glicole max 30%
Valvole lato impianto	DN 20
Termometri (se presenti)	0 – 160°C
P apertura valvola non ritorno	ΔP: 2kPa (200 mm c.a.)
Dimensioni esterne	450x500x160 mm
Grado di protezione IP	IPX0
Tubi	Rame 18mm
Connessioni generatore	3/4" M
Interasse	320mm
Connessioni riscaldamento	3/4" F
Interasse	70mm

ZONA DIRETTA

Circolatore	Grundfos UPM3 Hybrid 15-70 Erp ready*
Portata max	2.100 lt/h**
Potenza max ΔT 20°C	35 kW
Prevalenza residua a 1.000 lt/h	6,4 m.c.a.
Assorbimento elettrico	Max 52 W

ZONA MISCELATA

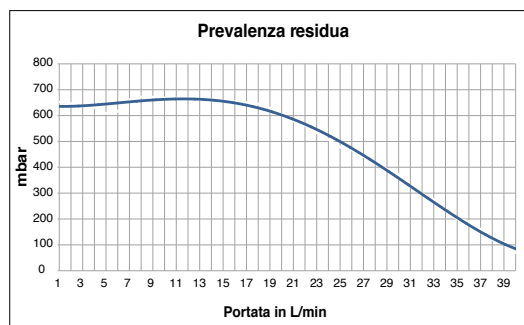
Circolatore	Grundfos UPM3 Hybrid 15-70 Erp ready*
Valvola miscelatrice	mod.VTA 372 - 1" M
Taratura valvola miscelatrice	20°-55°C – kW 2,3*
Portata max	1.300 lt/h**
Potenza max ΔT 10°C	14 kW
Prevalenza residua a 1.000 lt/h	3,8 m.c.a.
Assorbimento elettrico	Max 52 W

* Altri valori arichiesta ** rif. con pressione residua 2 m.c.a.

Prodotto conforme a:
 - EN 16297-2 / EN 16297-3:2012 ErP Ready
 - Direttiva PED -2014/68/UE



PREVALENZA RESIDUA ZONA DIRETTA



PREVALENZA RESIDUA ZONA MISCELATA

